

**FICHE TECHNIQUE : AY-XPC18PU
AE-X18PU**



ECO INVERTER



Mandat: _____
 Localisation: _____
 Acheteur: _____
 Ingénieur: _____
 Soumis à: _____
 Soumis par: _____

À titre de: Référence Approbation Construction

CAPACITÉ

Refroidissement:..... 17 000 Btu/h
 Chauffage:21 600 Btu/h

CONDITIONS DE DESIGN

Température extérieure: 14 à 115°F (-10 à 46°C)
 Chauffage: 5 à 75°F (-15 à 24°C)
 SEER: 21,0
 HSPF: 10,6
 EER: 12,0

UNITÉ INTÉRIEURE

Alimentation électrique: 208/230V / 1 Ph / 60 Hz
 Poids: 33 lbs (15 Kg)
 Niveau sonore: 28/48 dB
 Débit d'air: 536 CFM (253 l/s)
 Déshumidification: 5,1 pt/h

UNITÉ EXTÉRIEURE

Alimentation électrique: 208/230V / 1 Ph / 60 Hz
 Fusible maximum (MFS): 15 Ampères
 Ampérage minimal (MCA): 13 Ampères
 Poids: 114 lbs (51,5 Kg)
 Niveau sonore: 50 dB (A)

TUYAUTERIE DE RÉFRIGÉRATION

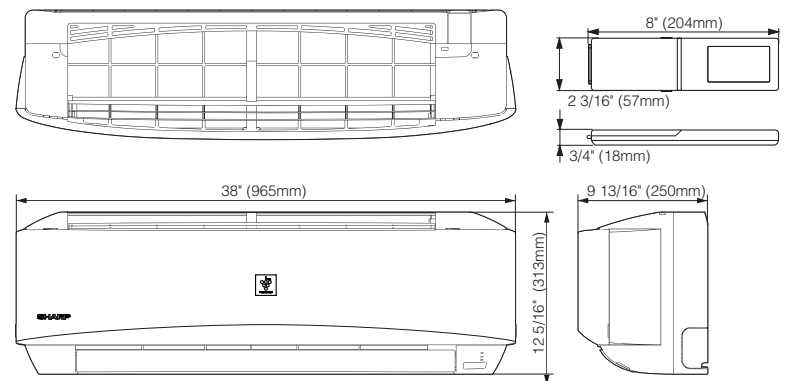
Différence de hauteur max: 49 pi (15,0 m)
 Longueur maximum: 98 pi (30,0 m)
 Liquide: 1/4"
 Gaz: 1/2"

CARACTÉRISTIQUE STANDARD

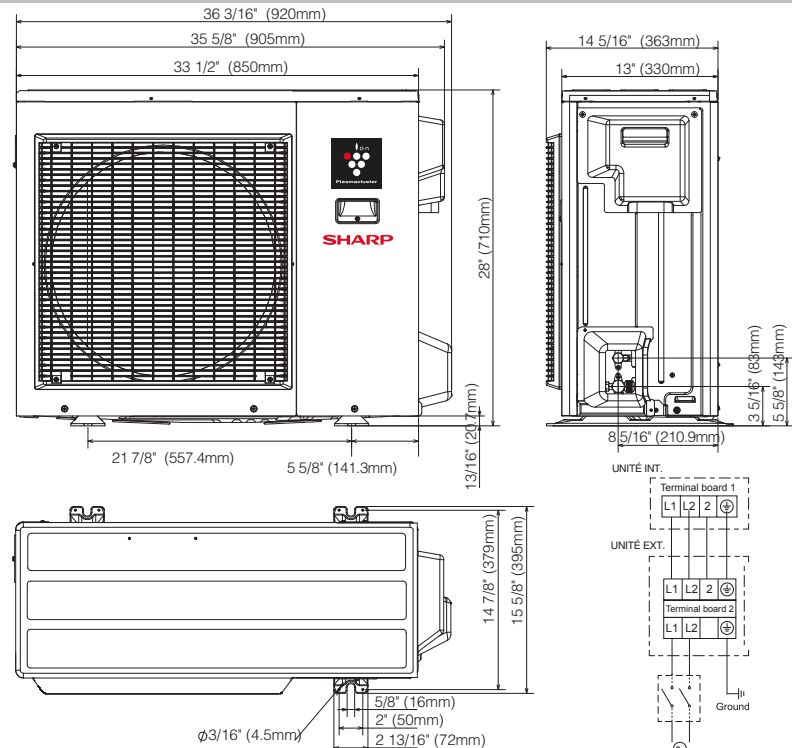
- Compresseur haute efficacité de type «Inverter»
- Atténuateur de son autour du compresseur
- Volets motorisés Haut/Bas + rotation 180°
- Unité pré-chargée de R410A pour 33' de tuyauterie
- Télécommande avancée avec affichage en °C/°F
- Fonction autonettoyante (Plasmacluster)
- Redémarrage automatique après panne de courant
- Purificateur d'air Plasmacluster
- Garantie 7 ans compresseur et 6 ans pièces **

** Main d'oeuvre non-incluse

DIMENSIONS UNITÉ INTÉRIEURE AY-XPC18PU



DIMENSIONS UNITÉ EXTÉRIEURE AE-X18PU



Votre concessionnaire SHARP:

Distribué par: RBL A/C Inc.
 50, Émilien-Marcoux #101
 Blainville, Québec, J7C 0B5
 1-855-320-1444

