

**FICHE TECHNIQUE : AY-XPC12PU
AE-X12PU**



ECO INVERTER



Mandat: _____
 Localisation: _____
 Acheteur: _____
 Ingénieur: _____
 Soumis à: _____
 Soumis par: _____

À titre de: Référence Approbation Construction

CAPACITÉ

Refroidissement: 11 500 Btu/h
 Chauffage: 14 000 Btu/h

CONDITIONS DE DESIGN

Température extérieure: 14 à 115°F (-10 à 46°C)
 Chauffage: 5 à 75°F (-15 à 24°C)
 SEER: 22,5
 HSPF: 10,6
 EER: 12,0

UNITÉ INTÉRIEURE

Alimentation électrique: 208/230V / 1 Ph / 60 Hz
 Poids: 22 lbs (10 Kg)
 Niveau sonore: 23/46 dB
 Débit d'air: 435 CFM (205 l/s)
 Déshumidification: 3,2 pt/h

UNITÉ EXTÉRIEURE

Alimentation électrique: 208/230V / 1 Ph / 60 Hz
 Fusible maximum (MFS): 15 Ampères
 Ampérage minimal (MCA): 11 Ampères
 Poids: 83 lbs (37,5 Kg)
 Niveau sonore: 49 dB (A)

TUYAUTERIE DE RÉFRIGÉRATION

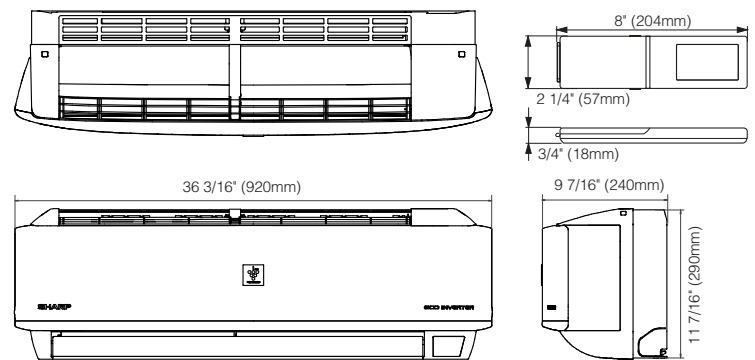
Différence de hauteur max: 33 pi (10,0 m)
 Longueur maximum: 66 pi (20,0 m)
 Liquide: 1/4"
 Gaz: 3/8"

CARACTÉRISTIQUE STANDARD

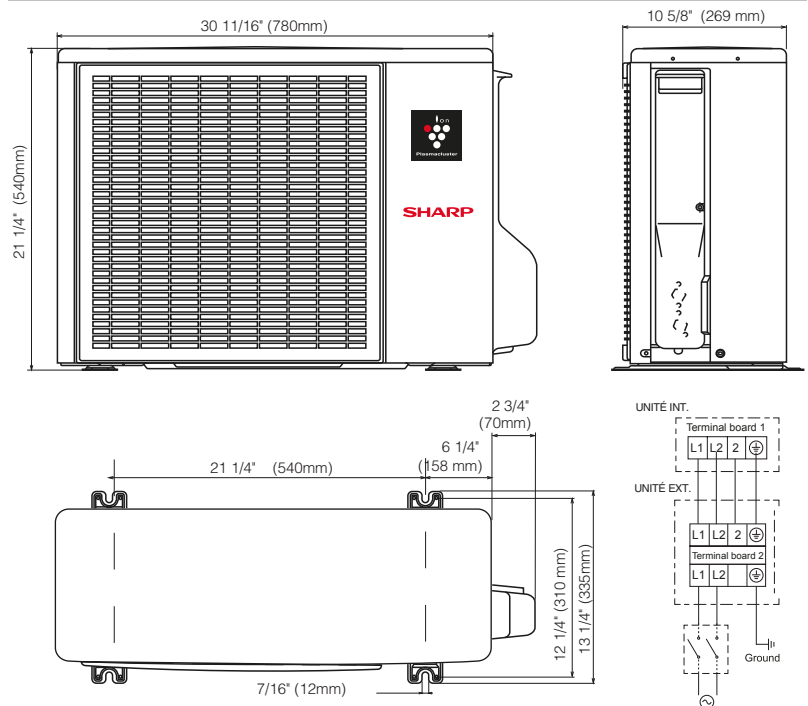
- Compresseur haute efficacité de type «Inverter»
- Atténuateur de son autour du compresseur
- Volets motorisés Haut/Bas + rotation 180°
- Unité pré-chargée de R410A pour 33' de tuyauterie
- Télécommande avancée avec affichage en °C/°F
- Fonction autonettoyante (Plasmacluster)
- Redémarrage automatique après panne de courant
- Purificateur d'air Plasmacluster
- Garantie 7 ans compresseur et 6 ans pièces **

** Main d'oeuvre non-incluse

DIMENSIONS UNITÉ INTÉRIEURE AY-XPC12PU



DIMENSIONS UNITÉ EXTÉRIEURE AE-X12PU



Votre concessionnaire SHARP:

Distribué par: RBL A/C Inc.
 50, Émilien-Marcoux #101
 Blainville, Québec, J7C 0B5
 1-855-320-1444

